



Mini max SH



2RMI*

MANUAL DE INSTALACIÓN

Operadores Hidráulicos para puertas basculantes

ESPAÑOL

INDICE	2
ADVERTENCIAS GENERALES PARA LA SEGURIDAD	3
DIRECTIVAS DE MÁQUINAS	3
DECLARACIÓN DEL FABRICANTE	3
DATOS TÉCNICOS	4
FIGURAS DE MONTAJE	5
INSTALACIÓN	7
CERRADURA HIDRÁULICA	7
MANTENIMIENTO	7

ADVERTENCIAS GENERALES PARA LA SEGURIDAD

Este manual de instrucciones de montaje está destinado exclusivamente a profesionales cualificados.

La instalación, las conexiones eléctricas y los ajustes de regulación deben estar hechos de acuerdo con las normativas vigentes en cada país.

Leer atentamente las instrucciones de montaje antes de empezar la instalación del equipo. Una instalación incorrecta puede ser causa de peligro.

El material de embalaje (Plástico poliestileno, porexpán, etc.) debe desecharse sin causar daño al medio ambiente.

No instalar ningún equipo electrónico en ambiente o atmósfera explosiva. La presencia de gas o humos inflamables representa un grave riesgo para la seguridad.

Antes de instalar el equipo, hacer todas las modificaciones necesarias en la puerta para que no haya peligro de aplastamiento, cizallamiento y otros posibles movimientos que puedan causar daño alguno.

El fabricante del automatismo no es responsable del incumplimiento de las normas de la puerta automatizada, ni de las posibles deformaciones que pudiesen ocurrir durante su utilización.

Los dispositivos de seguridad (fotocélulas, bandas neumáticas, etc.) deben instalarse respetando las normas vigentes. Estos deben proteger toda la posible zona de aplastamiento, cizallamiento o peligro en general de la puerta o verja automatizada. Aplicar las señalizaciones previstas por las normas vigentes para indicar las zonas peligrosas.

Cada instalación debe llevar en posición visible los datos identificativos de la puerta automatizada.

Colocar un interruptor bipolar en la entrada de corriente, para cortar la corriente en caso de emergencia.

Comprobar la presencia de un interruptor diferencial y un magneto térmico.

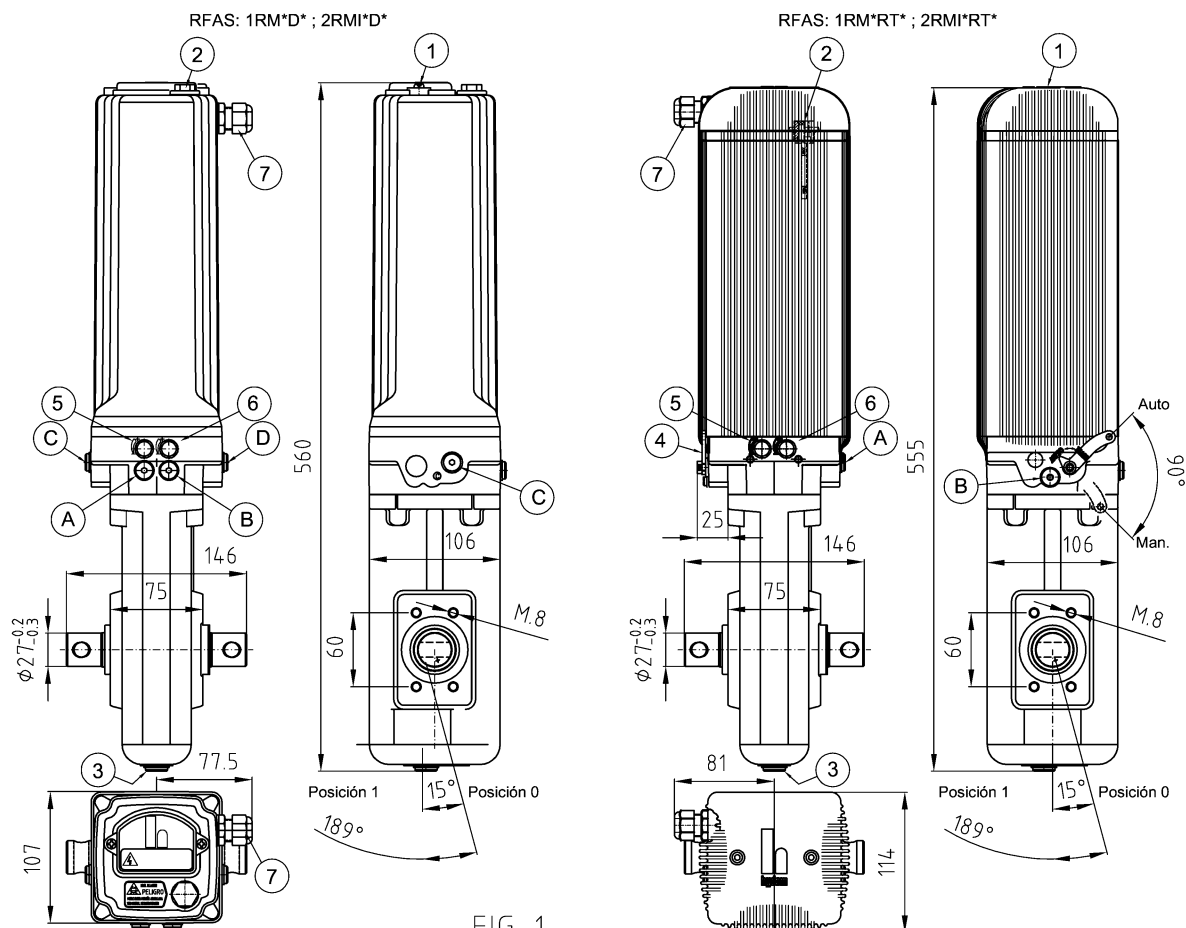
Conectar el equipo y la puerta a la toma de tierra.

DIRECTIVAS DE MÁQUINAS

Según la Directiva de Máquinas (2006/42/CE) el instalador que automatiza una puerta o cancela, tiene las mismas obligaciones que el constructor de una máquina, y como tal debe:

- Abrir un libro técnico para la puerta motorizada que deberá contener los documentos indicados en el Anexo V de la Directiva de Máquinas. (Dicho libro debe ser conservado y puesto a disposición de la autoridad nacional competente durante al menos diez años a partir de la fecha de construcción de la puerta motorizada.).
- Redactar la declaración CE de conformidad de la puerta motorizada según el Anexo II-A de la Directiva de Máquinas.
- Colocar la marca CE sobre la puerta motorizada según el punto 1.7.3 del Anexo I de la Directiva de Máquinas.

DATOS TÉCNICOS



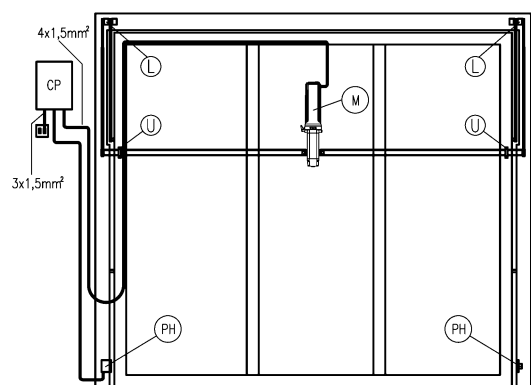
ESPAÑOL

1	Tapa conexiones eléctricas
2	Tapón llenado y nivel aceite
3	Tapón vaciado (Llave allen de 6)
4	Palanca desbloqueo (versión RT)
5,6	Reguladores ajuste presión
7	Prensaestopas
A, B	Salida hidráulica tomas presión 1/8"G
C, D	Salida hidráulica cerradura 1/8"G

Tipo	1RM*D* 2RMI*D*	1RMT*D* 2RMIT*D*	1RM*RT* 2RMI*RT*	1RMT*RT* 2RMIT*RT*
Tensión	220 V 50Hz.			
Consumo	250 W			
Potencia Motor	160W (1500rpm.)			
Condensador	8 µf			
Protección térmica	90°C			
Tiempo de carrera	16 sec.	18 sec.	16 sec.	18 sec.
Intermitencia	1RM* → S2=60min S3=55% 2RMI* → S2=120min S3=75%			
Gama de temperaturas	0 , 80 °C ; MR-310: (-30) , 80 °C			
Grado de protección IP	IP 55			
Peso	14Kg.			
Caudal	0,25 cc/rev			
Amortiguación	NO	10 mm.	NO	10 mm.
Par de trabajo	0 – 350 Nm.			
Presión máxima	11 Mpa			
Tipo aceite	MR-10 , MR-310			
Capacidad aceite	1800 cm³			
Bloqueo	NO	NO	SI/	SI
Rotación máxima	189 °			

FIGURAS DE MONTAJE

FIG. 2



MONTAJE "A" – MOUNTING "A" – MONTAGE "A"

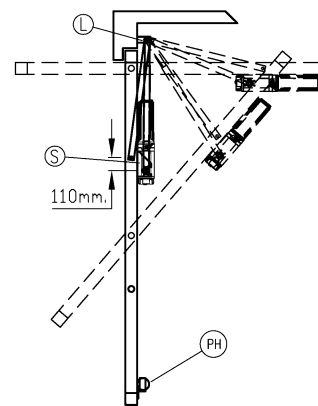
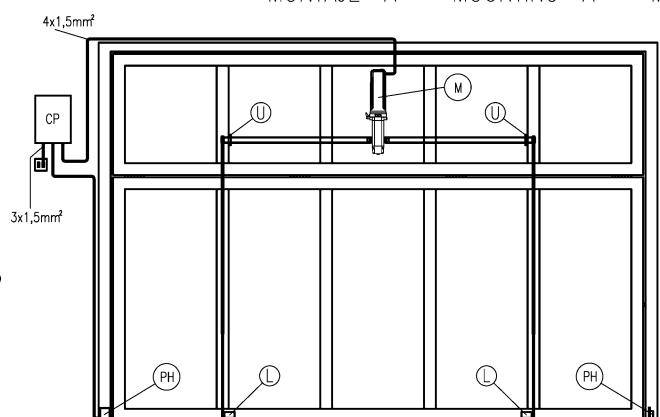


FIG. 3



MONTAJE "B" – MOUNTING "B" – MONTAGE "B"

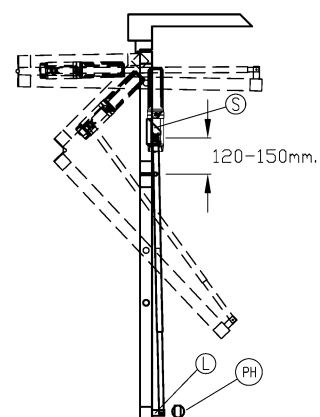
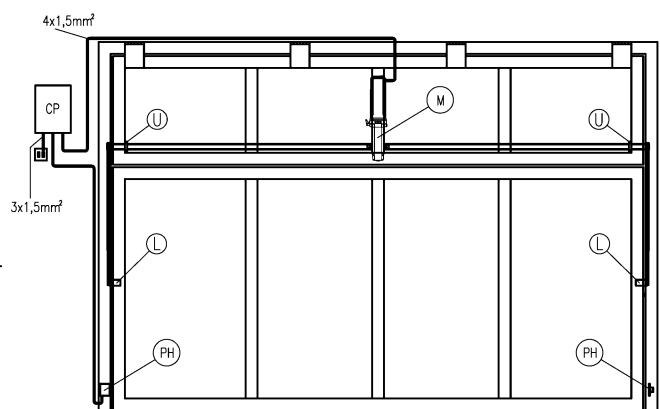


FIG. 4



MONTAJE "C" – MOUNTING "C" – MONTAGE "C"

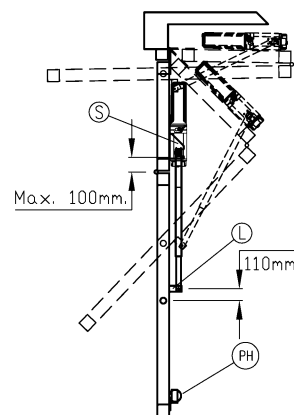
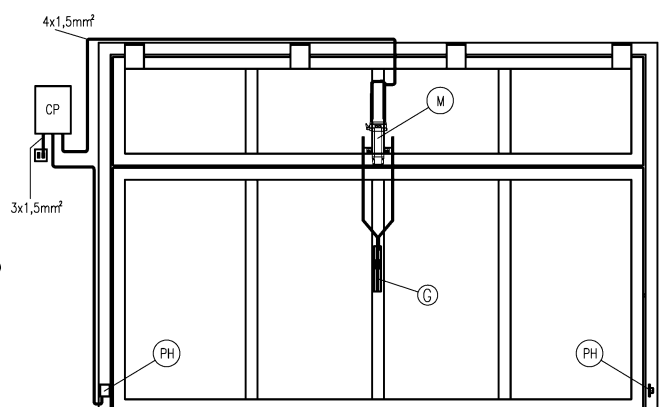
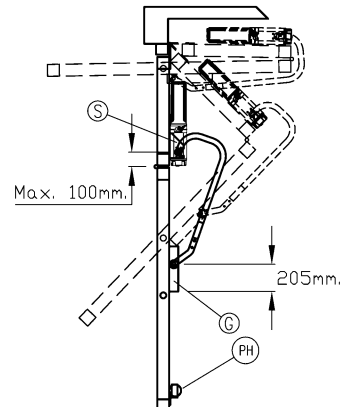


FIG. 5



MONTAJE "C" – MOUNTING "C" – MONTAGE "C"



M – Unidad, Operator, Operat...
PH – Fotocelula, Photocell, Photo....

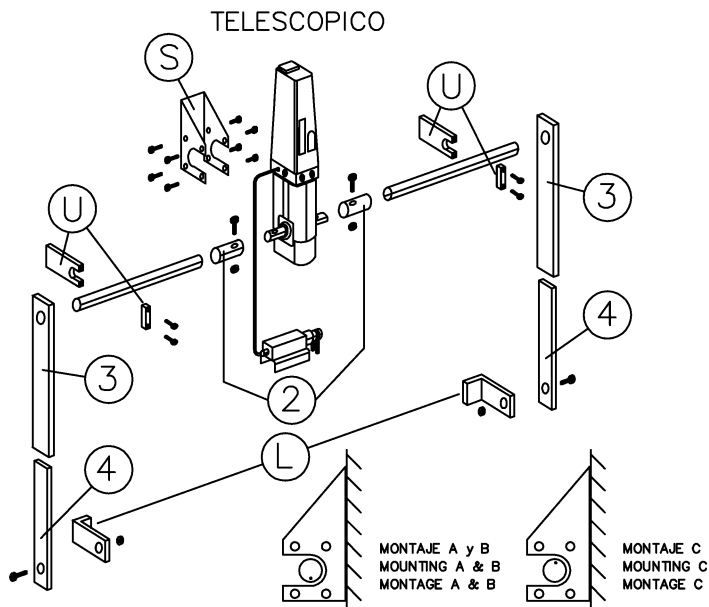


FIG. 6

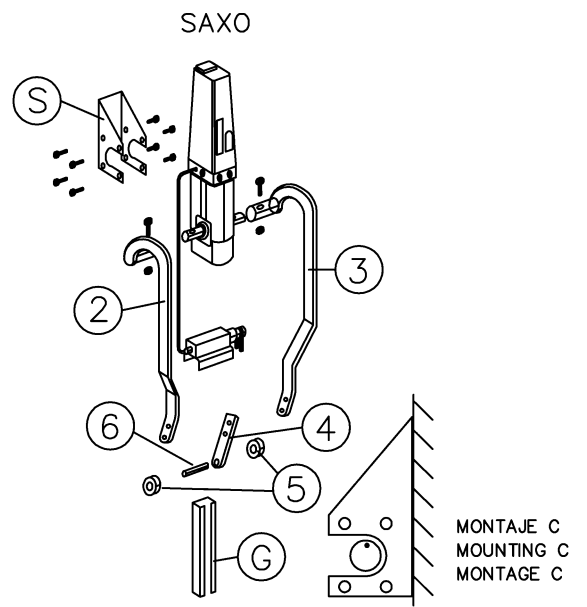


FIG. 7

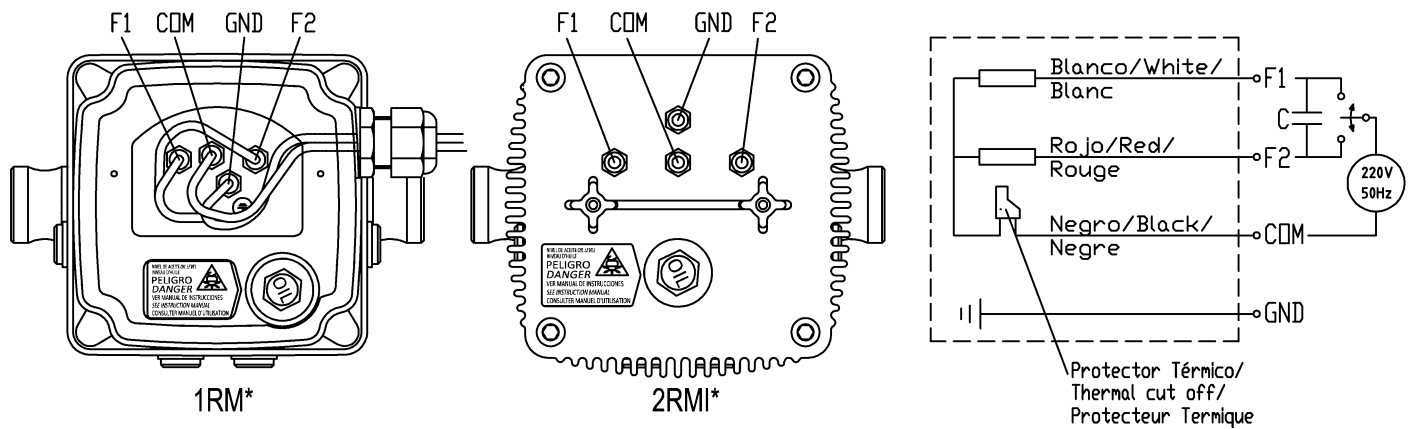


FIG. 8

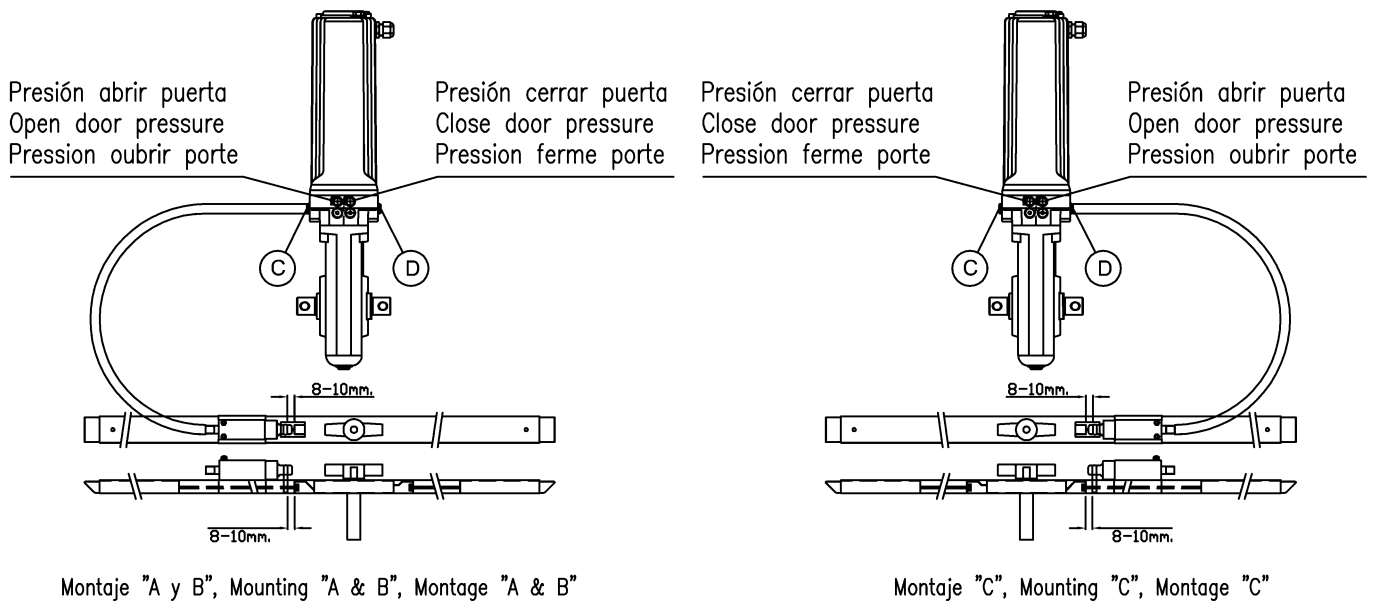


FIG. 9

INSTALACIÓN

Herraje Figura 6

1. Fijar el soporte "S" del motor de la figura 6 en la hoja de la puerta, en la posición que se aprecia en las figuras 2, 3 o 4 según tipo de montaje.
2. Montar la Unidad en dicho soporte atornillándola con los 8 tornillos de M8x16 suministrados.
3. Entrar 10mm. la pieza "2" de la figura 6 en una barra de transmisión de diámetro exterior 28 y soldar. Dicha barra no se entrega con el herraje. (La barra de transmisión se recomienda que sea tubo de presión de pared 4 o 5mm.)
4. Colocar la pieza "U" de la figura 6 tal como muestran las figuras 2, 3 o 4 de modo que las barras de transmisión queden completamente alineadas con el centro de giro de la unidad.
5. Fijar los soportes "L" de la figura 6 tal como muestran las figuras 2, 3 y 4.
6. Montar las piezas 4 de la figura 6 al soporte "L" de la figura 6 y enfundar las piezas 4 con la pieza 3 de la figura 6.
7. Introducir las barras de transmisión soldadas a la pieza 2 por el taladro de la pieza 3 de la figura 6. Montar las barras de transmisión en la unidad y fijarlas por las piezas "U".
8. El punto marcado en el eje de giro de la derecha de la unidad 1RM* y 2RMI* debe estar tal como indica la figura 6 según el tipo de montaje. Antes de soldar las piezas 3 a las barras de transmisión giraremos el eje de la unidad unos 5° en sentido contrario a la posición de tope. Teniendo la puerta completamente cerrada procederemos a soldar.
9. Una vez esté todo el sistema montado, comprobar manualmente que la puerta hace todo el recorrido completo.
10. Abrir la tapa superior (marca 1 figura 1) que da acceso a los bornes y conectar como se indica en la figura 8.
11. Ajustar la presión de las válvulas limitadoras (marcas 5 y 6 figura 1) al mínimo posible para que la puerta no haga demasiada fuerza (ver figura 9).
12. En caso de utilizar cerradura hidráulica ver conexión figura 9.
13. En unidades 1RM*RT* y 2RMI*RT* la palanca 4 de la figura 1 debe estar en posición AUT para el funcionamiento automático y en MAN para mover manualmente la puerta.

Herraje figura 7

1. Repetir los pasos 1 y 2 del montaje del herraje figura 6.
2. El punto marcado en el eje de giro de la derecha de la unidad 1RM* y 2RMI* debe estar tal como indica la figura 7. Montar las piezas 2, 3 y 4 de la figura 7 en la unidad tal como se ve en la figura 5 y colocar las piezas 5 y 6 de la figura 7.
3. Fijar la pieza "G" de la figura 7 en la puerta tal como se muestra en la figura 5.
4. Repetir los pasos 9 a 12 del montaje del herraje de la figura 6.

CERRADURA HIDRÁULICA

- Unidad 2RMI*D*:

Conectaremos la cerradura hidráulica a la salida hidráulica cerradura (marca "C" figura 9) en caso de montaje tipo A o B y a la salida hidráulica cerradura (marca "D" figura 9) en caso de montaje tipo C.

- Unidad 2RMI*RT*:

Conectaremos la cerradura hidráulica a la salida hidráulica toma de presión (marca "B" figura 1) en caso de montaje tipo A o B y a la salida hidráulica toma de presión (marca "A" figura 1) en caso de montaje tipo C.

MANTENIMIENTO

- Una vez cada 6 meses comprobar el nivel de aceite (Marca 2 figura 1).
- Una vez cada año o cada 250.000 ciclos debe cambiarse el aceite. Tipo de aceite HLP-32.
- Cada 5 años se recomienda cambiar todas las juntas.



CORRECTA ELIMINACION DEL PRODUCTO (desechos eléctricos y electrónicos)(Aplicables en países de la Unión Europea y en aquellos con sistema de recolección diferenciada). Una vez finalizado el ciclo de vida del producto, asegúrese de su correcto desecho, diferenciándolo de otros residuos comunes y depositándolo en un punto limpio. De este modo se evitan los posibles efectos negativos que una manipulación incorrecta de los residuos podría provocar en las personas y el medio ambiente.

Puede descargar la Declaración de conformidad en:

<https://www.aprimatic.es/documentacion/documentacion-tecnica/declaracion-de-conformidad/>