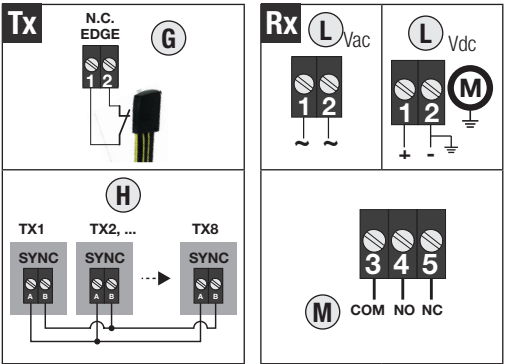
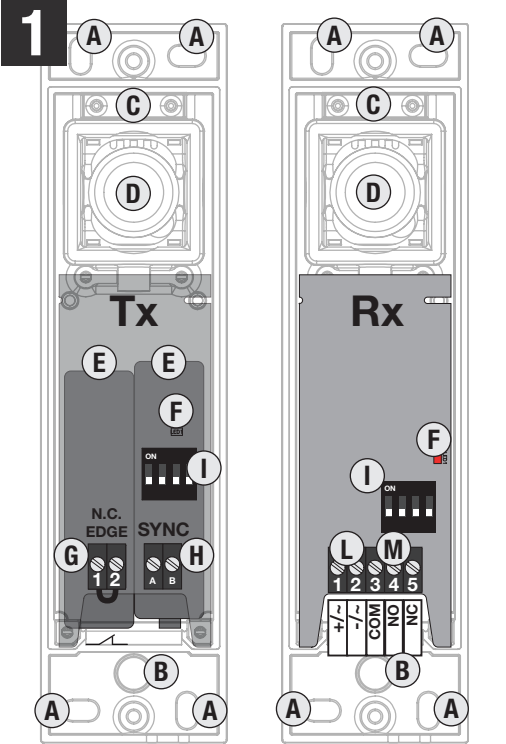


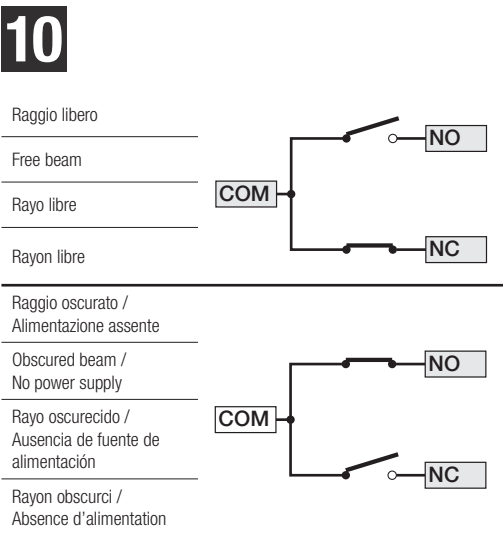
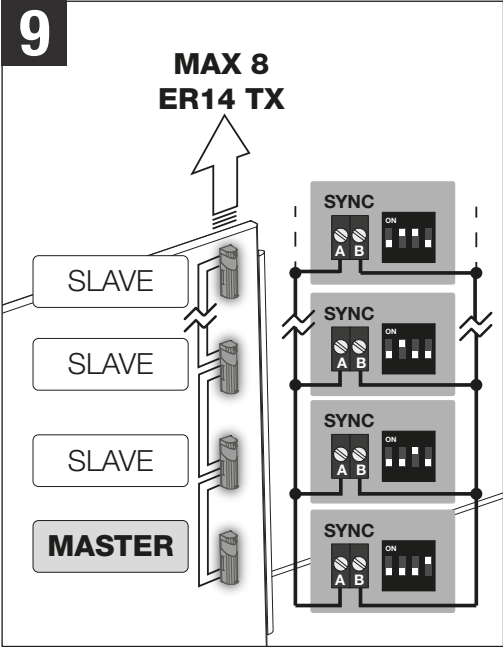
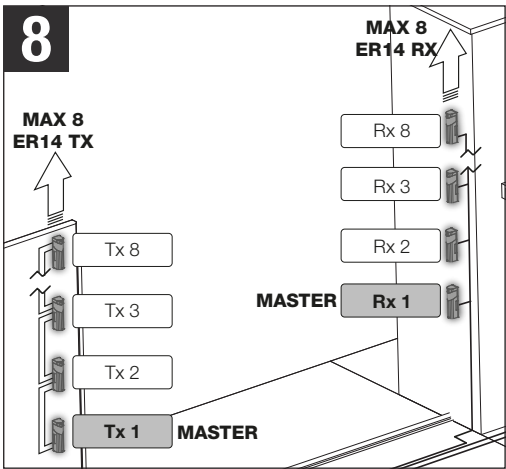
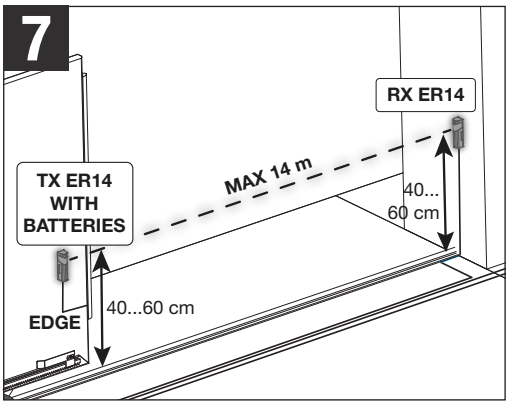
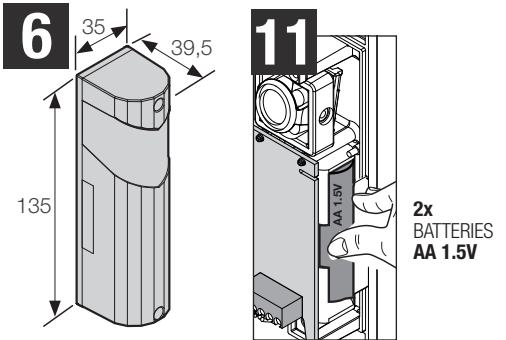
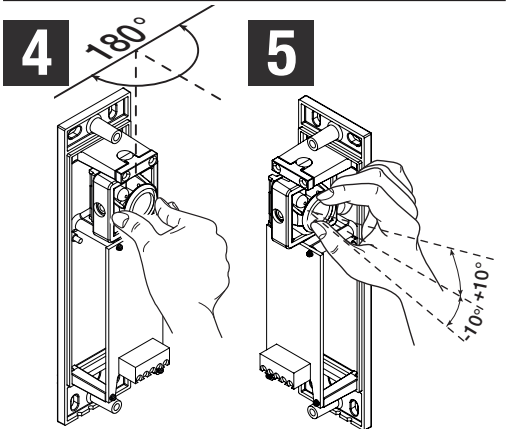
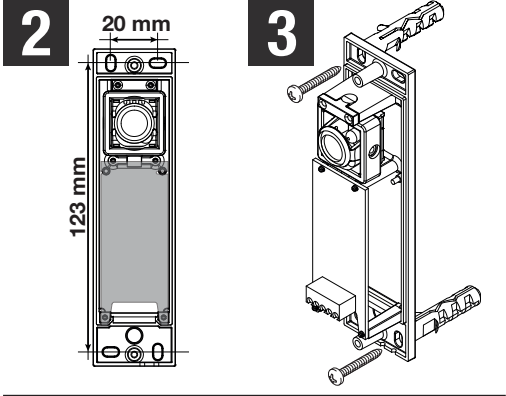


APRIMATIC DOORS, S.L.
Parque Empresarial INBISA II
C/ Juan Huarte de San Juan, 7 H1
28806 Alcalá de Henares (Madrid) Tel.: +34 91 882 44 48
www.Aprimatic.es Aprimatic@Aprimatic.es

ER14 BAT

6-1622451 - Rev. 1 22/01/2021

Fotocellule orientabili
Adjustable photocells
Fotocélulas ajustables
Photocellules orientables



Tab. 1 See ① Figure 1

N. Coppia - Couple number - número de pareja - N. de couple	DIP 1, 2, 3 Tx, Rx	Codice - Code - Código - Code
1	ON	1
2	ON	2
3	ON	3
4	ON	4
5	ON	5
6	ON	6
7	ON	7
8	ON	8

Tab. 2 See ① Figure 1

DIP N. 4 TX	MASTER / SLAVE
ON	ON - MASTER
ON	OFF - SLAVE
DIP N. 4 RX	NORMAL / TEST
ON	ON - NORMAL FUCTION
ON	OFF - TEST FUCTION

ITALIANO

1) DESCRIZIONE

Fotocellula all'infrarosso modulato composta da trasmettitore (alimentato da batteria, wireless) e ricevitore (alimentato da sorgente 12-24 Vac / Vdc). Le apparecchiature sono alloggiare in un contenitore plastico antiurto a tenuta d'acqua. L'ottica è regolabile su snodi frizionati autobloccanti sia orizzontalmente, potendo compiere una rotazione di 180°, che verticalmente con una rotazione possibile di ± 10° rispetto all'orizzontale. Apparecchiatura a doppio relé con scambi in serie, il contatto NC è conforme alle norme della categoria 3 della UNI EN ISO 13849-1 (aggiornamento della EN954-1). Possibilità di collegare un massimo di 8 coppie di fotocellule sincronizzando la trasmissione (sistema multiplexato). La confezione comprende: 1 trasmettitore; 1 ricevitore; serie di viterie e guarnizioni.

2) POSSIBILITÀ DI IMPIEGO

La fotocellula ER14 BAT rappresenta un efficiente sistema di sicurezza per la protezione di varchi soggetti ad installazioni automatizzate di porte e cancelli controllati a distanza. L'uso e l'installazione di queste apparecchiature deve rispettare rigorosamente le indicazioni fornite dal costruttore e le norme di sicurezza vigenti.

3) DETTAGLI (FIG. 1)

A	Fori per fissaggio su superficie
B	Foro per passaggio cavo dal retro del contenitore
C	Dispositivo di blocco rotazione ad innesto, rimovibile con cacciavite
D	Ottica regolabile su asse orizzontale e verticale
E	Batterie AA 1.5V presenti solo su Trasmettitore ed alloggiare sotto la scheda elettronica su apposito porta-batterie estraibile (fig. 11)
F	LED di segnalazione allineamento: OFF = Allineamento corretto
G	Contatto NC per collegamento costa meccanica NC, rimuovere ponticello se utilizzato
H	Collegamento per funzionamento sincronizzato
I	Dip switch per selezione codice e tipo dispositivo (master, slave)
L	Ingresso alimentazione Ricevitore (Vdc / Vac)
M	Contatti Ricevitore (COM - NC) / (COM - NO)

4) FISSAGGIO SU SUPERFICIE Fissare il fondo del box tenedo presente le quote indicate in Fig. 2.

5) CONNESSIONI

Effettuare i collegamenti seguendo le indicazioni riportate in figura 5.1) Alimentazione RX: Alimentare il ricevitore con una sorgente 12/24 Vac / Vdc. Prestare attenzione alle polarità se alimentato in tensione continua.

5.2) Sincronizzazione TX: Qualora si utilizzino più coppie di fotodispositivi, sincronizzare i trasmettitori collegandoli tra loro ai morsetti A, B (Fig. 9). Configurare un solo dispositivo come MASTER. Assegnare a ciascun dispositivo un codice diverso.

⚠ **ATTENZIONE!** I cavi devono essere cablati più corti possibile, evitando altresì di passare vicino ad altre fonti di disturbo (come per esempio i motori). Per migliorare l'immunità ai disturbi dei fotodispositivi è necessario utilizzare un cavo schermato per il collegamento alla centrale ed eseguire la messa a terra della fotocellula (solo se alimentata in tensione continua, Vdc).

6) ALLINEAMENTO

Allentare leggermente con un cacciavite il blocco rotazione (C), dunque regolare accuratamente l'ottica (D) come mostrato nelle figure 4 e 5.

6.1) FUNZIONAMENTO SINCRONIZZATO: Sistema multiplexato (MAX 8 COPPIE)

1) Posizionare tutti i trasmettitori sullo stesso lato;
2) Collegare gli ingressi SYNC dei trasmettitori rispettando le polarità, vedi figura 9
3) Impostare su ciascuna coppia i DIP da 1 a 3 (trasmettitore e ricevitore) progressivamente secondo le configurazioni della tabella Tab.1
4) Selezionare una sola coppia di fotocellule come MASTER, impostare le altre coppie come SLAVE, Tab. 1
5) Eseguire l'allineamento di tutte le coppie di fotocellule e verificarne il corretto allineamento (Fig. 4, 5). Vedere LED allineamento (Fig. 1)
6) Alimentare tutte le coppie di fotocellule: il sistema multiplexato è configurato. Il funzionamento in modo sincronizzato risulta utile nel caso siano installate più coppie di fotocellule, per evitare che i trasmettitori ed i ricevitori di coppie diverse interferiscano tra loro. ⚠ **ATTENZIONE!** in caso di pioggia, neve, nebbia o polvere la portata della fotocellula può diminuire.

6.2) FUNZIONE TEST QUALITÀ SEGNALE

Posizionando il DIP4 in OFF della fotocellula RX è possibile attivare la funzione che permette di capire visivamente la qualità del segnale presente tra le due fotocellule TX e RX. Più la qualità del segnale è buona, più il led (F) sarà acceso in modo intenso; più la qualità del segnale è scarsa o assente, più il led sarà debole o spento. **ATTENZIONE!** Quando questa funzione è attiva, la fotocellula si pone nello stato di impegnato. Rimettendo il DIP4 in ON, si ripristina il funzionamento normale della fotocellula la quale si mette nello stato impegnato/disimpegnato in base alla presenza o meno del segnale infrarosso ricevuto dal TX.

7) CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione di alimentazione	Vac 50/60Hz	10...30 (RX)
	Vdc	10...35 (RX)
Alimentazione (TX wireless)		2 x battery AA 1.5V
Portata nominale		14 m
Angolo di orientamento orizzontale		-90°...+90°
Angolo di orientamento verticale		-10°...+10°
Assorbimento	RX 44 mA (12Vac) 27 mA (24Vac) 21 mA (12Vdc) 11 mA (24Vdc)	TX Durata batteria 2 anni
Contatto relé		1A 24Vdc
Tempo di rilevamento ostacolo		100 ms
Funzionamento sincronizzato		si (8 coppie)
Modulazione di frequenza		100 kHz
Temperatura di funzionamento		-10...+55
Classe di protezione		IP54

8) TERMINI DI GARANZIA

La garanzia del produttore ha validità a termini di legge dalla data stampigliata sul prodotto ed è limitata alla riparazione o sostituzione gratuita dei pezzi riconosciuti dalla stessa come difettosi per mancanza di qualità essenziali nei materiali o per deficienza di lavorazione. La garanzia non copre danni o difetti dovuti ad agenti esterni, cattiva manutenzione, sovraccarico, usura naturale, errori di montaggio, o ancora altre cause non imputabili al produttore. I prodotti manomessi non saranno né garantiti né riparati. I dati riportati sono puramente indicativi; nessuna responsabilità potrà essere addebitata per riduzioni di portata o disfunzioni dovute ad interferenze ambientali.

9) SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Questo prodotto è parte integrante dell'automazione, e dunque, deve essere smaltito insieme con essa. Come per le operazioni d'installazione, anche al termine della vita di questo prodotto, le operazioni di smantellamento devono essere eseguite da personale qualificato. Il prodotto è costituito da vari tipi di materiali: alcuni possono essere riciclati, altri devono essere smaltiti. Informatevi sui sistemi di riciclaggio o smaltimento previsti dai regolamenti vigenti sul vostro territorio, per questa categoria di prodotto.

⚠ **ATTENZIONE!** Alcune parti del prodotto possono contenere sostanze inquinanti o pericolose che, se disperse nell'ambiente, potrebbero provocare effetti dannosi sull'ambiente stesso e sulla salute umana.

Come indicato dal simbolo a lato, è vietato gettare questo prodotto nei rifiuti domestici. Eseguire quindi la "raccolta separata" per lo smaltimento, secondo i metodi previsti dai regolamenti vigenti sul vostro territorio, oppure riconsegnare il prodotto al venditore nel momento dell'acquisto di un nuovo prodotto equivalente.

ATTENZIONE! – i regolamenti vigenti a livello locale possono prevedere pesanti sanzioni in caso di smaltimento abusivo di questo prodotto.

E' possibile scaricare la Dichiarazione di conformità all'indirizzo: <https://www.aprimatic.es/documentacion/documentaciontecnica/declaracion-de-conformidad>

ENGLISH

1) DESCRIPTION

Modulated infrared photocell composed of transmitter (battery powered, wireless) and receiver (powered from 12-24 Vac / Vdc source). The equipment is housed in a water-proof plastic shockproof container. The optic is adjustable on frictioned and self-locking joints both horizontally, being able to rotate 180 °, and vertically with a possible rotation of ± 10 ° with respect to the horizontal. Double relay equipment with series exchanges, the NC contact complies with the standards of category 3 of UNI EN ISO 13849-1 (update of EN 954-1).

Possibility to connect up to 8 pairs of photocells by synchronizing the transmission (multiplexed system).

The package includes: 1 transmitter; 1 receiver; set of screws and gaskets.

2) POSSIBILITY OF USE

The ER14 BAT photocell represents an efficient safety system for the protection of gates subject to automated installations of remote controlled doors and gates. The use and installation of these appliances must strictly comply with the indications provided by the manufacturer and the safety regulations in force.

3) DETAILS (FIG. 1)

A	Holes for surface mounting
B	Hole for cable passage from the back of the container
C	Lockable rotation locking device, removable with a screwdriver
D	Adjustable optics on horizontal and vertical axis
E	AA 1.5V batteries present only on the Transmitter and housed under the electronic board on a special removable battery holder (fig. 11)
F	Alignment signaling LED: OFF = Correct alignment
G	NC contact for NC mechanical edge connection, remove jumper if used
H	Connection for synchronized operation
I	Dip switch for code selection and device type (master, slave)
L	Receiver power supply input (Vdc / Vac)
M	Contacts Receiver (COM - NC) / (COM - NO)

4) SURFACE FIXING

Fix the bottom of the box keeping in mind the dimensions indicated in Fig. 2, 3.

5) CONNECTIONS

Make the connections following the instructions shown in the figure 5.1) RX power supply: Power the receiver with a 12/24 Vac / Vdc source. Pay attention to the polarity if powered with DC voltage.

5.2) TX synchronization: If more than one pair of photo devices are used, synchronize the transmitters by connecting them to terminals A, B (Fig. 9).

Configure a single device as MASTER. Assign each device a different code.

⚠ **WARNING!** The cables must be wired as short as possible, also avoiding passing close to other sources of disturbance (such as motors). To improve the immunity to disturbances of the photo devices, it is necessary to use a shielded cable for connection to the control unit and to earth the photocell (only if powered with DC voltage, Vdc).

6) ALIGNMENT

Slightly loosen the rotation block (C) with a screwdriver, then carefully adjust the optic (D) as shown in figures 4 and 5.

6.1) SYNCHRONIZED OPERATION: Multiplexed system (MAX 8 COUPLES)

1) Place all the transmitters on the same side;
2) Connect the SYNC inputs of the transmitters respecting the polarities, see figure 9
3) Set the DIPs 1 to 3 (transmitter and receiver) on each pair progressively according to the configurations of the table Tab.1
4) Select a single pair of photocells as MASTER, set the other pairs as SLAVE, Tab. 1
5) Perform alignment of all pairs of photocells e check correct alignment (Fig. 4, 5). See LED alignment (Fig. 1)

6) Power all the photocell pairs: the multiplexed system is configured. Synchronized operation is useful if several pairs of photocells are installed, to prevent the transmitters and receivers of different pairs from interfering with each other.

⚠ **WARNING!** In case of rain, snow, fog or dust, the range of the photocell may decrease.

